



INSTRUKCJA OBSŁUGI UŻYTKOWANIA WÓZKA WZHE-01

CE



Przed przystąpieniem do użytkowania wyrobu użytkownik jest zobowiązany do zaznajomienia się z pełną treścią instrukcji. Niniejsza instrukcja przekazana jest w celu poinformowania o prawidłowym użytkowaniu wyrobu.

Prosimy pamiętać, że stosowanie się do wskazówek zawartych w tej instrukcji przedłuży trwałość, estetykę oraz pozwoli na bezpieczne korzystanie z wyrobu.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian i ulepszeń każdego z opisanych w tej instrukcji produktów, bez uprzedniego powiadomienia.

1. Przeznaczenie i opis wyrobu.

Wózek model WZHE-01 został opracowany z myślą o zaspokojeniu Państwa oczekiwań w sektorze pielęgnacji roślin.

Konstrukcja wózka WZHE-01 oparta jest na stalowej stabilnej ramie co zapewnia bezawaryjność eksploatacji .

Wózek przeznaczony jest do pielęgnacji roślin w wysokich szklarniach wyposażony w system rur dolnych gdzie obróbka roślin wymagana jest na pewnej wysokości.

Hydraulicznie podnoszona platforma robocza umożliwia nam stosowanie urządzenia przez cały sezon uprawy roślin.

2. Opis wózka

Wózek WZHE-01 wykonany jest ze stalowej ramy zabezpieczonej przed korozją metodą malowania proszkowego . W urządzeniu zastosowano nowoczesny układ sterowania i napędu który umożliwia bezawaryjną pracę przez cały okres użytkowania wózka.

Regulator prędkości wózka umożliwia ustawienie prędkości wózka zabezpieczony jest przed przeciążeniem i przegrzaniem co wyklucza możliwość uszkodzenia silnika i regulatora przy zbyt dużym obciążeniu oraz nadmiernym wyladowaniu baterii. O stanie naładowania baterii informuje nas akumetr zamontowany na obudowie obok gniazda ładowarki . Akumulatory półtrakcyjne(głębokiego rozładowania) ładowane są za pośrednictwem ładowarki mikroprocesorowej dzięki czemu nie ma możliwości przeladowania baterii a w rezultacie uszkodzenia .Platforma robocza podnoszona jest za pośrednictwem nożyc, agregat hydrauliczny zasila siłownik hydrauliczny a w efekcie podnosi i opuszcza platformę na odpowiednią wysokość. Urządzenie wyposażone jest w system kół przejazdowych wysuwanych hydraulicznie umożliwiających zmianę rzędka bez potrzeby używania siły

3.) sposób transportu,

W elementach do złożenia na miejscu pracy lub w całości. Wózek należy przewozić krytymi środkami transportu. Są przystosowane do ładowania na środek transportu wózkiem widłowym. Podczas transportu muszą być zabezpieczone przed zawilgoceniem, wstrząsami, uderzeniami oraz przed

przemieszczaniem się.

Załadunek i rozładunek należy przeprowadzić w sposób uniemożliwiający narażenie urządzenia na uszkodzenia mechaniczne i wstrząsy. Niewłaściwie prowadzony załadunek i rozładunek (rzucanie, przesuwanie, przygniatanie wyrobami o dużej masie) może być przyczyną uszkodzenia mechanicznego konstrukcji. W przypadku uszkodzeń należy poddać urządzenie kontroli ruchowej. W przypadku stwierdzenia niewłaściwej pracy (np. nadmierne drgania, głośna praca, ocieranie) należy zgłaszać do producenta w celu usunięcia wad.
Przesyłki dostarczane przez firmy spedycyjne należy sprawdzać w momencie odbioru.

3.)Sposób przechowywania

Przechowywać w pomieszczeniach zgodnie z poniższymi zaleceniami:

- pomieszczenia suche i przewiewne, wolne od substancji takich jak gazy, płyny i opary żrące,**
- temperatura przechowywania powinna zawierać się w zakresie od 0 do + 50⁰C,**
- podczas składowania urządzenie nie powinno mieć bezpośredniej styczności z posadzką.**

W przypadku przechowywania wózka ponad 1 rok od daty produkcji lub w warunkach środowiskowych niezgodnych z powyższym zapisem przed uruchomieniem należy poddać przeglądowi technicznemu.

Wózek dostarczany jest do klienta w stanie gotowym. W celu uruchomienia urządzenia należy

- sprawdzić rozstaw i wypoziomowanie torów,**
- sprawdzić wszystkie połączenia śrubowe,**
- ustawić urządzenie na torowisku ,**

Po całkowitym montażu należy przeprowadzić próby jazdy

sprawdzając moment zatrzymania oraz jazdy. Włączyć wózek włącznikiem głównym, a następnie uruchomić napęd jazdy przyciskiem do przodu – do tyłu.

Jeżeli próba jazdy przebiegnie pomyślnie, należy przekazać do eksploatacji.

4.Kwalifikacje pracowników

Są to osoby które:

- fizycznie są w stanie wykonać wymagane czynności w odpowiedzialny sposób;**
- mają odpowiednie wykształcenie i przeszkolenie;**
- są świadomi ryzyka i niebezpieczeństwa związanego z wykonywaną przez siebie pracą.**

Odpowiedzialność za bezpieczeństwo pracy leży po stronie pracodawcy, co oznacza, że pracodawca ma obowiązek zapewnić odpowiednie szkolenie swoim pracownikom. Pracownik jest odpowiedzialny za prawidłowe wykonanie poleceń służbowych. Musi postępować według następujących zasad:

- Wózkiem należy zawsze operować ostrożnie, z prędkością gwarantującą bezpieczeństwo, tzn. bez nagłych i szybkich ruchów.**

Obciążenie wózka wraz z narzędziami powinno odpowiadać nośności.

- **W razie powstania uszkodzenia wózka, należy od razu powiadomić osobę odpowiedzialną za bezpieczeństwo,**
- **Przebywanie osób postronnych w czasie pracy lub naprawianym urządzeniu jest niedopuszczalne.**
- **Nie wolno przebywać w bezpośredniej strefie zagrożenia w czasie jazdy.**
- **W razie uszkodzenia torowiska należy natychmiast przerwać pracę naprawić je i powiadomić osobę odpowiedzialną za utrzymanie torowiska**
- **Niedopuszczalne są nierówności na torowisku.**

5.) Eksploatacja wózka WZHE-01

Producent dostarcza wózek kompletny z instrukcją obsługi , wykazem części

zamiennych, deklaracją zgodności i kartą gwarancyjną.

Przy odbiorze należy sprawdzić otrzymane dokumenty oraz zgodność numeru urządzenia na tabliczce znamionowej z numerem podanym w dokumentacji.

Zabrania się stosowania wózka w celach innych niż przeznaczenie urządzenie służy tylko do poruszania się po odpowiednim torowisku w szklarniach i tunelach foliowych wyposażonych w taki system rur rozmieszczonych w odpowiednim rozstawie i utrzymaniu technicznym.

6.)Obsługa instalacji elektrycznej i hydraulicznej

Podczas oględzin zewnętrznych wózka należy zwrócić uwagę na stan izolacji zewnętrznej przewodów, stan styków i połączeń, a w szczególności baterii akumulatorów i przewodów hydraulicznych agregatu . Prace te mogą być przeprowadzone dopiero po odłączeniu wyłącznika głównego przez pracownika o odpowiednich kwalifikacjach zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki (16.03.1998r.) w sprawie wymagań kwalifikacyjnych dla osób zajmujących się eksploatacją urządzeń i instalacji elektrycznych Dz. U. Nr 59/98.

Natychmiastowe przerwanie pracy wózka za pomocą wyłącznika awaryjnego powinno nastąpić w przypadkach:

- **pojawienia się dymu lub ognia w silniku lub zasilaczu hydraulicznym**
- **pęknięciu przewodu hydraulicznego lub wycieku oleju**
- **zapaleniu się kontrolki informującej o nadmiernym rozładowaniu baterii**
- **przechyleniu wózka na jedną ze stron o kont większy niż 2 stopnie**
- **nieszczęśliwego wypadku z ludźmi**
- **uszkodzenia mechanizmu napędowego,hydraulicznego**

tzw. zjawiska buczenia silnika, zasilacza hydraulicznego
Zabrania się ingerencji w instalację elektryczną i hydrauliczną zmiany w jej budowie a także demontaż i ponowny montaż podzespołów wózka w trakcie trwania gwarancji. Demontaż i ingerencja w instalację elektryczną i hydrauliczną przed wcześniejszym kontaktem z producentem spowodują utratę gwarancji.

7. Dane techniczne

- **Moc silnika 0,50kW**
- **Agregat 0,8kW**
- **Zasilanie 24VDC**
- **Bateria 2x100Ah**
- **Maksymalna wysokość platformy 3000mm**
- **Minimalna wysokość platformy 650mm**
- **Wymiary platformy roboczej 440x1800mm**
- **Maksymalne obciążenie platformy roboczej 120 kg**
- **Długość 1800mm**
- **Szerokość 690mm**
- **Wysokość 1750**
- **Waga 320kg**
- **Prędkość przejazdu 54m/min**
- **Prędkość podnoszenia 18sek**
- **Prędkość opuszczania 12sek**
- **Ładowarka baterii KEEPOWER XL-PRO**

8. Obsługa eksploatacyjna i konserwacji

Do podstawowych czynności obsługi eksploatacyjnej należy:

- **utrzymanie wózka w czystości**
- **smarowanie łożysk i elementów ruchomych**
- **sprawdzenie naładowania baterii (przed przystąpieniem do pracy)**
- **uzupełnienie wody destylowanej w akumulatorach (raz w roku, sezonie)**
- **sprawdzenie oleju w napędzie i układzie hydraulicznym (raz w roku, sezonie)**
- **sprawdzenie długości szczotek silnika napędu nie krótsze niż 1cm (raz w roku, sezonie)**
- **Sprawdzenie naciągnięcia i nasmarowanie łańcucha napędu (raz w roku, sezonie)**

9,Obsługa baterii

Do ładowania baterii wózka przeznaczona jest ładowarka dołączona do każdego urządzenia. prosimy postępować zgodnie z instrukcją załączoną do ładowarki stosowanie innej ładowarki niż zalecana przez producenta może spowodować przeladowanie lub niedoładowanie baterii co będzie skutkowało zmniejszeniem żywotności baterii i utratą gwarancji.

- Na początku ładowania należy najpierw podłączyć wtyczkę do wózka dopiero później załączyć ładowarkę
- Gazy wytwarzane podczas ładowania są bardzo wybuchowe należy postępować zgodnie z instrukcją w celu zapewnienia bezpieczeństwa inie używanie ognia w okolicach urządzenia.
- Podczas ładowania baterii nie należy używać urządzenia i wyłącznik główny powinien znajdować się w pozycji „0”
- Aby wyjąć i wymienić baterie należy zawsze ustawić wyłącznik główny w pozycji „0” dzięki temu unikniemy iskrzenia klem a w rezultacie wybuchu gazów wydzielanych przez akumulator.
- Podczas demontażu lub montażu baterii pamiętajmy o kolejności odłączania(podłączenia) przewodów najpierw „-” następnie „+”
- Płyn znajdujący się w akumulatorach to kwas żrący należy unikać bezpośredniego kontaktu skóry z kroplami które mogą się wydostać podczas demontażu lub montażu baterii.
- W przypadku kontaktu bezpośredniego kwasu ze skórą należy natychmiast przepłukać pod bieżącą wodą a w przypadku poparzenia skontaktować się z lekarzem w celu ustalenia dalszego leczenia.

10.Korzystanie z akumetru baterii

O stanie rozładowania baterii informuje nas akumetr który w poszczególnych etapach rozładowania zapala odpowiednią diodę

10 dioda zielona świeci 24,60V (baterie naładowane)

9 dioda zielona świeci 23,69-24,60

8 dioda dioda zielona świeci 23,24-23,69

7 dioda zielona świeci 22,79-23,24

6 dioda zielona świeci 22,33-22,79

5 dioda zielona świeci 21,88-22,33

4 dioda zielona świeci 21,43-21,88

3 dioda pomarańczowa świeci 20,97-21,43(bliski stan pełnego rozładowania)

2 dioda pomarańczowa miga 20,52-20,97(akumulator rozładowany wymaga naładowania)

1-2 dioda czerwona miga 20,52V (akumulator rozładowany wymaga naładowania)

11. Wykaz części eksploatacyjnych

- 1. Bezpiecznik 100A FUSIBLEMIDIVAL (zabezpieczenie agregatu hydraulicznego)**
- 2. Bezpiecznik 60A FUSIBLEMIDIVAL(zabezpieczenie silnika elektrycznego)**
- 3. Olej hydrauliczny HYDROL L-HL 32 (pojemność zbiornika 2,5l)**
- 4. Woda destylowana (uzupełnienie akumulatorów)**
- 5. Olej przekładni napędu (Olej przekładniowy)**
- 6. Szczotki silnika EC.500.240**
- 7. Smar łożyskowy LT-43 (smarowanie łożysk)**