



INSTRUKCJA OBSŁUGI UŻYTKOWANIA WÓZKA WZE-01

CE



Przed przystąpieniem do użytkowania wyrobu użytkownik jest zobowiązany do zaznajomienia się z pełną treścią instrukcji. Niniejsza instrukcja przekazana jest w celu poinformowania o prawidłowym użytkowaniu wyrobu.

Prosimy pamiętać, że stosowanie się do wskazówek zawartych w tej instrukcji przedłuży trwałość, estetykę oraz pozwoli na bezpieczne korzystanie z wyrobu. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian i ulepszeń każdego z opisanych w tej instrukcji produktów, bez uprzedniego powiadomienia.

1. Przeznaczenie i opis wyrobu.

Wózek model WZE-01 został opracowany z myślą o zaspokojeniu Państwa oczekiwań w sektorze pielęgnacji roślin.

Konstrukcja wózka WZE-01 oparta jest na stalowej stabilnej ramie co zapewnia bezawaryjność eksploatacji .

Wózek przeznaczony jest do pielęgnacji roślin w szklarniach i tunelach foliowych wyposażony w system rur dolnych gdzie obróbka roślin wymagana jest na pewnej wysokości.

Duża różnorodność ustawień podestu roboczego umożliwia nam stosowanie urządzenia przez cały sezon uprawy roślin.

2. Eksploatacja wózka WZE-01

Zapoznanie się z treścią instrukcji przed rozpoczęciem użytkowania wózka, przestrzeganie podanych w niej informacji i zaleceń zapewni niezawodne działanie urządzenia. Prawidłowa obsługa i konserwacja wydłuży okres eksploatacji wózka.

Producent dostarcza wózek kompletny z instrukcją obsługi , wykazem części zamiennych, deklaracją zgodności i kartą gwarancyjną.

Przy odbiorze należy sprawdzić otrzymane dokumenty oraz zgodność numeru urządzenia na tabliczce znamionowej z numerem podanym w dokumentacji.

Producent nie dopuszcza samowolnego wprowadzenia zmian w budowie wózka. Propozycję zmian należy uzgodnić z producentem.

Wprowadzenie zmiany bez uzgodnienia zwalniają producenta od skutków wynikających z ich wprowadzenia i powodują utratę gwarancji.

Obsługa i eksploatacja wózka niezgodnie z instrukcją obsługi zwalniają producenta od odpowiedzialności za skutki wynikające z niewłaściwego użytkowania i powoduje utratę gwarancji.

Zabrania się stosowania wózka w celach innych niż przeznaczenie urządzenia służy tylko do poruszania się po odpowiednim torowisku w szklarniach i

tunelach foliowych wyposażonych w taki system rur rozmieszczonych w odpowiednim rozstawie i utrzymaniu technicznym.

3. Opis wózka

Wózek WZE-01 wykonany jest z profili stalowych zabezpieczonych przed korozją metodą cynkowania i malowania proszkowego podest oraz zabudowa zespołu napędowego wykonana jest z aluminium. W urządzeniu zastosowano nowoczesny układ sterowania i napędu który umożliwia bezawaryjną pracę przez cały okres użytkowania wózka.

Regulator prędkości wózka zabezpieczony jest przed przeciążeniem i przegrzaniem co wyklucza możliwość uszkodzenia silnika i regulatora przy zbyt dużym obciążeniu oraz nadmiernym wyladowaniu baterii. O stanie naładowania baterii informuje nas akumetr zamontowany za obudowie obok gniazda ładowarki . Akumulatory ładowane są

za pośrednictwem ładowarki mikroprocesorowej dzięki czemu nie ma możliwości przeladowania baterii a w rezultacie wyparowania wody której brak w akumulatorze powoduje trwałe uszkodzenie.

4.Dane techniczne

- Moc silnika 0,18kW
- Zasilanie 24VDC
- Bateria 2x60Ah
- Maksymalna wysokość platformy 2200-3000mm
- Minimalna wysokość platformy 400mm
- Wymiary platformy roboczej 440x1000mm
- Długość 1500mm
- Szerokość 590-720mm
- Wysokość 2250-3050
- Waga 120kg
- Maksymalne obciążenie podestu 100kg
- Prędkość przejazdu 54m/min
- Ładowakra bateri BOSCH C7 3,5A

5.Opis ładowarki bateri

Do ładowania baterii wózka przeznaczona jest ładowarka dołączona do każdego urządzenia. Prosimy postępować zgodnie z instrukcją załączoną do ładowarki stosowanie innej ładowarki niż zalecana przez producenta może spowodować przeladowanie lub niedoładowanie baterii co będzie skutkowało zmniejszeniem żywotności baterii i utratą gwarancji.

- Na początku ładowania należy najpierw podłączyć wtyczkę do wózka dopiero później załączyć ładowarkę
- Gazy wytwarzane podczas ładowania są bardzo wybuchowe należy postępować zgodnie z instrukcją w celu zapewnienia bezpieczeństwa inie używanie ognia w okolicach urządzenia.
- Podczas ładowania baterii nie należy używać urządzenia i wyłącznik główny powinien znajdować się w pozycji „0”
- Aby wyjąć i wymienić baterie należy zawsze ustawić wyłącznik główny w pozycji „0” dzięki temu unikniemy iskrzenia klem a w rezultacie wybuchu gazów wydzielanych przez akumulator.
- Podczas demontażu lub montażu baterii pamiętajmy o kolejności odłączania(podłączenia) przewodów najpierw „-” następnie „+”
- Płyn znajdujący się w akumulatorach to kwas żrący należy unikać bezpośredniego kontaktu skóry z kroplami które mogą się wydostać podczas demontażu lub montażu baterii.
- W przypadku kontaktu bezpośredniego kwasu ze skórą należy natychmiast przepłukać pod bieżącą wodą a w przypadku poparzenia skontaktować się z lekarzem w celu ustalenia dalszego leczenia.

6.Korzystanie z akumetru baterii

O stanie rozładowania baterii informuje nas akumetr który w poszczególnych etapach rozładowania zapala odpowiednią diodę

10 dioda zielona świeci 24,60V (baterie naładowane)

9 dioda zielona świeci 23,69-24,60

8 dioda dioda zielona świeci 23,24-23,69

7 dioda zielona świeci 22,79-23,24

6 dioda zielona świeci 22,33-22,79

5 dioda zielona świeci 21,88-22,33

4 dioda zielona świeci 21,43-21,88

3 dioda pomarańczowa świeci 20,97-21,43(bliski stan pełnego rozładowania)

2 dioda pomarańczowa miga 20,52-20,97(akumulator rozładowany wymaga naładowania)

1-2 dioda czerwona miga 20,52V (akumulator rozładowany wymaga naładowania)

7. Obsługa eksploatacyjna i konserwacji

Do podstawowych czynności obsługi eksploatacyjnej należy:

- **utrzymanie wózka w czystości (przed przystąpieniem do pracy)**
- **smarowanie łożysk i elementów ruchomych (raz w roku ,sezonie)**
- **sprawdzenie naładowania baterii (przed przystąpieniem do pracy)**
- **uzupełnienie wody destylowanej w akumulatorach (raz w roku,sezonie)**
- **sprawdzenie oleju w napędzie (olej przekładniowy)**
- **sprawdzenie długości szczotek silnika napędu nie krótsze niż 1cm (raz w roku ,sezonie)**
- **Sprawdzenie naciągnięcia i nasmarowanie łańcucha napędu (raz w roku,sezonie)**
- **sprawdzenie połączeń śrubowych podestu(przed przystąpieniem do pracy)**

8.)Obsługa instalacji elektrycznej

Podczas oględzin zewnętrznych wózka należy zwrócić uwagę na stan izolacji zewnętrznej przewodów, stan styków i połączeń, a w szczególności baterii akumulatorów . Prace te mogą być przeprowadzone dopiero po odłączeniu wyłącznika głównego przez pracownika o odpowiednich kwalifikacjach zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki (16.03.1998r.) w sprawie wymagań kwalifikacyjnych dla osób zajmujących się eksploatacją urządzeń i instalacji elektrycznych Dz. U. Nr 59/98.

Natychmiastowe przerwanie pracy wózka za pomocą wyłącznika awaryjnego powinno nastąpić w przypadkach:

- **pojawienia się dymu lub ognia w silniku**
 - **wycieku oleju ze skrzynki przekładni**
 - **przechyleniu wózka na jedną ze stron o kont większy niż 2 stopnie**
 - **nieszczęśliwego wypadku z ludźmi**
 - **uszkodzenia mechanizmu napędowego**
- tzw. zjawiska buczenia silnika**

Zabrania się ingerencji w instalację elektryczną zmiany w jej budowie a także demontaż i ponowny montaż podzespołów wózka w trakcie trwania gwarancji. Demontaż i ingerencja w instalację elektryczną przed wcześniejszym kontaktem z producentem spowoduje utratę gwarancji.

9. Kwalifikacje pracowników

Są to osoby które:

- fizycznie są w stanie wykonać wymagane czynności w odpowiedzialny sposób;
- mają odpowiednie wykształcenie i przeszkolenie;
- są świadomi ryzyka i niebezpieczeństwa związanego z wykonywaną przez siebie pracą.

Odpowiedzialność za bezpieczeństwo pracy leży po stronie pracodawcy, co oznacza, że pracodawca ma obowiązek zapewnić odpowiednie szkolenie swoim pracownikom. Pracownik jest odpowiedzialny za prawidłowe wykonanie poleceń służbowych. Musi postępować według następujących zasad:

- Wózkami należy zawsze operować ostrożnie, z prędkością gwarantującą bezpieczeństwo, tzn. bez nagłych i szybkich ruchów. Obciążenie wózka wraz z narzędziami powinno odpowiadać nośności.
 - W razie powstania uszkodzenia wózka, należy od razu powiadomić osobę odpowiedzialną za bezpieczeństwo,
 - Przebywanie osób postronnych w czasie pracy lub naprawianym urządzeniu jest niedopuszczalne.
 - Nie wolno przebywać w bezpośredniej strefie zagrożenia w czasie jazdy.
 - W razie uszkodzenia torowiska należy natychmiast przerwać pracę naprawić je i powiadomić osobę odpowiedzialną za utrzymanie torowiska
 - Niedopuszczalne są nierówności na torowisku.

1. 11. Wykaz części eksploatacyjnych

1. Bezpiecznik 30A (zabezpieczenie silnika)
2. Woda destylowana (uzupełnienie akumulatorów)
3. Olej przekładni napędu (Olej przekładniowy)
4. Szczotki silnika EC.180.240
5. Smar łożyskowy LT-43 (smarowanie łożysk)